

Opis techniczny

Wężownica do wymiennika ciepła pojemnościowego typu WP przeznaczona jest do podgrzewania wody do temperatury 90°C. Znajduje ona zastosowanie w instalacjach ciepłej wody użytkowej w budownictwie, w instalacjach przemysłowych centralnego ogrzewania i technologicznych dla różnych czynników grzejnych.

Konstrukcja wężownicy

Wężownica do wymiennika ciepła typu WP wytwarzana jest wg zakładowej dokumentacji konstrukcyjnej. Wykonana jest ze stali węglowej: sito z blachy w gatunku P265GH lub S235JRG2, rurki typu U z rurki w gatunku M63 lub R35 (ST37.0) bez szwu. Wszystkie materiały posiadają świadectwa odbioru 3.1B wg EN 10204. Wężownica do wymiennika typu WP montowana jest w pozycji poziomej wewnątrz zbiornika wymiennika ciepła z sitem zamontowanym pomiędzy kołnierzem zbiornika a kołnierzem głowicy.

Zabezpieczenia

Uzbrojenie i zabezpieczenie wężownicy oraz zbiornika musi być wykonane zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami. Bezpośrednio na zbiorniku przewidziano tylko króćce do zamontowania manometru oraz termometru. Zabezpieczenia zbiornika oraz wkładu grzejnego (wężownicy) przed przekroczeniem dopuszczalnego ciśnienia roboczego powinny być zamontowane na sieci.

Montaż

Przebieg montażu:

1. Na posmarowany silikonem kołnierz zbiornika, nałożyć uszczelkę z polonitu. Posmarowanie kołnierza silikonem zapobiega przesunięciu się uszczelki i ewentualnemu jej przecięciu;
 2. Wsunąć wężownicę do wnętrza zbiornika w gniazdo kołnierza zbiornika. Szczególną uwagę zwrócić na to, aby płoza wężownicy osiadła na prowadnicy znajdującej się na komorze napływowej zbiornika;
 3. W gniazdo włożyć sznur grafitowy;
 4. Założyć uszczelkę z polonitu na kołnierz głowicy;
 5. Założyć głowicę na sito wężownicy tak, aby przegroda głowicy osiadła w gnieździe wężownicy;
 6. Skręcić kołnierze głowicy i zbiornika śrubami i sprawdzić szczelność układu.
- Zaleca się, aby montażu dokonywały co najmniej dwie osoby.

Kontrola stanu

Należy przeprowadzać regularną, coroczną kontrolę rurek grzewczych, w celu sprawdzenia, czy nie występuje korozja wżerowa. Woda ogrzewana powinna spełniać następujące warunki:

- twardość ogólna $< 0,02 \text{ mval/dm}^3$
- zasadowość ogólna $< 1,4 \text{ mval/dm}^3$
- zawartość tlenu $\text{O}_2 < 0,03 \text{ mg/dm}^3$
- zawartość żelaza $\text{Fe} < 0,01 \text{ mg/dm}^3$
- pH 6,5 – 9,5

- zawartość CO₂ – nie występuje
- krzemiany – nie występują
- azotany – nie występują.

Transport i składowanie

Wężownicę można przewozić dowolnym środkiem transportu, spełniającym wymagania nośności, po uprzednim odpowiednim zabezpieczeniu wężownicy przed uszkodzeniami mechanicznymi (pogięcie rurek, uszkodzenia powierzchni itp.).

Oznaczenie

Wężownica wymiennika ciepła oznaczona jest przez producenta trwale na krawędzi bocznej sita wężownicy:

1. nazwą wytwórcy;
2. typem urządzenia;
3. nr fabrycznym;
4. rokiem budowy;
5. znakiem KJ.

W przypadku uwag dotyczących budowy lub użytkowania wężownicy prosimy o kontakt z wytwórcą.